

PRZENOŚNIK ŚLIKAKOWY

Typ: ZD 150, 300

Karta techniczna Nr. 013.1



Łatwo sterowany przenośnik ślimakowy do transportu suchych komponentów do wssypu urządzenia mieszającego MS 1000. Likwiduje męczącą pracę przy podnoszeniu worków z pakowanymi komponentami suchymi albo manualne nasypywanie łopata suchych komponentów, składowanych luzem. Przenośniki są też odpowiednie do podawania cementu do mieszalnika MS_1000 z silosu.

Zastosowanie:

Służy do transportu suchych komponentów, np. cementu do wssypu mieszadła. Suche komponenty są ładowane do wssypu przenośnika ręcznie, lub wpadają (są ładowane) do wssypu przenośnika ze silosu a następnie są transportowane do mieszadła. Przenośniki do MS 1000 lub M 1000 są dostarczane na życzenie.

Części:

Korpus, ślimak, napęd, wssyp z otwieraczem worków, nogi oporowe i na żądanie wibrator

Dane techniczne:

Przenośniki ZD mogą być sterowane manualnie lub przy pomocy jednostki sterującej urządzenia MS 1000, gdzie sterowanie (automatyczne włączanie i wyłączanie) przenośnika, jego wibratora i wibratora silosu (jeśli jest stosowane) jest automatycznie zabezpieczone przy pomocy (drogą) ich siłowego podłączenia do rozdzielnicy (gniazd) centrum sterującego MS 1000.

Typ przenośnika	ZD 150	ZD 300
Napięcie zasilające:	2,25 kW	2,25 kW
Pojemność transportowa z wibratorem:	do 4,5 kg/sec	do 9 kg/sec
Wymiary d x sz x w:	2 450 x 800 x 770 mm	2 250 x 800 x 770 mm
Własna waga :	125 kg	120 kg

Transport: Umocowane na odpowiednim środku transportu.

Działanie: 1. Wprowadzenie urządzenia do eksploatacji:

Przed rozpoczęciem pracy umieścić urządzenie na powierzchni utwardzonej, podłączyć do wssypu mieszadła MS 1000 i do rozdzielnicy centrum sterującego MS 1000

2. Eksploatacja urządzenia:

Na początku poszczególnych cykli produkcyjnych, w wybranych trybach pracy, obsługa MS 1000 z podłączonym ZD 150 lub ZD 300 wydaje polecenia przy pomocy sterownika na pulpicie sterowniczym.

Urządzenie jest zdolne do eksploatacji w temperaturze powyżej 0°C.

Podczas działania urządzenia zaleca się chronić wssyp przed skraplającą się wilgocią.

3. Ukończenie eksploatacji urządzenia:

Po odłączeniu od źródła prądu usunąć z urządzenia pozostałe w nim suche komponenty. Po jego odłączeniu od urządzenia mieszającego MS 1000 jest przygotowane do transportu.

4. Warunki na budowie:

Podłączenie elektryczne: 400 V/50 Hz, bezpiecznik min. 16 A

Dojście: droga dojazdowa musi być przejezdna dla samochodu ciężarowego i stale dostępna

Konieczna powierzchnia: 2 x 2 m oprócz powierzchni pod MS 1000

Bezpieczeństwo:

Wykonanie urządzenia odpowiada obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i normom, obowiązującym w UE.

Instalacja elektryczna jest wykonana z pięcioma bolcami i z samodzielnym zabezpieczeniem albo z bezpiecznikiem w szafce elektrycznej MS 1000.

Ważne: od 01.11.2014