

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ НЕПРЕРЫВНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА

Модель: MSX 1000

Технический лист № 011.3

Установка для непрерывного изготовления и транспортировки легкого бетона (ЛБ) наполненная технической пеной – пенобетоном (ПБГ) или полистиролом - полистиролбетоном (ПсБ).

Установка предназначена прежде всего для подготовки стен и потолков зданий, для изготовления полуфабрикатов и панельных плит.

Основной бетоносмеситель MSX1000 оборудован минимально двумя подающими транспортерами сухих компонентов. Управление (автоматическое включение и выключение) силосами и транспортерами а также их вибраторами обеспечено питанием от распределителя (розеток) центра управления MSX.

Горизонтальный бетоносмеситель со специальной смешивающей спиралью предназначен для сухого перемешивания сухих компонентов. После тщательного и равномерного перемешивания легкий бетон поступает через разгрузочное отверстие управляемое пневматически к воронке насоса, установленного под смесителем. Затем легкий бетон подается через шланги в подготовленные формы и одновременно в смеситель поступает дальнейшая доза легкого бетона для перемешивания.

Применение:

Установка предназначена для изготовления легкого бетона (ЛБ) прямо на стройке или бетоносмесительном заводе и работает :

- в автоматическом режиме во взаимодействии с транспортерами, силосами и бункерами для песка
- в автоматическом или полуавтоматическом режимах с ручной загрузкой сухих компонентов и подачей транспортером в загрузочную воронку установки.

Основная комплектация:

Основная рама, Центр управления (ЦУ), Смеситель, Насос ЛБ, Резервуар воды с насосом, Пеногенератор FGX, Шасси.

Система управления, откалиброванные электронные весы под смесителем, водомер, центральный распределитель с предохранителями и защитой электрических приводов встроенных оборудований являются составной частью Центра управления.

Комплектация:

- система повторного точного дозирования основных компонентов – сыпучих или жидких, включая техническую пену
- система управления процессом перемешивания – процесс перемешивания не требует присутствие персонала
- система автоматического развеса сухих компонентов
- система автоматического дозирования пенообразного концентрата
- система защиты электрических приводов навесных устройств

Техническая характеристика:

Установленная мощность:	от 40 кВА до 55 кВтА, защита IP 65 (вода)
Рабочая мощность (продолжительность рабочего цикла):	до 19* м ³ PBG в час (от 3,2* мин для 1 м ³ PBG)
Точность дозирования входных компонентов:	± 1 %
Объем смесителя (полезный) / Привод смесителя:	1100 (1000) литров / 15 кВА
Производительность насоса - 2L8, 11кВт / Pмакс:	до 19 м ³ PBG в час / 6-8 барр
Объем воронки насоса:	1100 литров
Сыпучий материал:	до 8 мм
Объем пеногенератора (Предел концентрации):	13/10л/с консистенция пены 60/80 грамм/литр (от 1 до 5 %)
Резервуар для воды:	200 литров
Длина подающих шлангов Js 50 мм:	до 60 м без превышения
Масса (с пеногенератором FGX):	от 2950 (от 3 250) кг
Масса пеногенератора:	от 300 кг
Основные габариты - дл x шир x выс без FGX:	4 820 x 1 520 x 2 400 мм
Основные габариты FGX – дл x шир x выс (с колесами):	1210 x 1160 x 1380 (1670) мм
Высота воронок над уровнем земли :	2 400 м
Установка MSX1000 укреплается к полу и установлена на крепком шасси со шинами.	

* Зависит прежде всего от скорости дозирования сухих компонентов и вида редуктора встроенного насоса: максимально достижимая мощность

Перевозка:

Необходимо присоединить к транспортному средству, у которого разрешенная масса прицепа минимально 3000 кг.

Условия надежной эксплуатации:

Температура окружающей среды:	0—40 °C
Электрическое напряжение:	400 В/50 Гц, 5-штепсельный ввод, моторное предохранение (С) мин. 64 А
Водоснабжение:	мин. 3/4", дебит мин. 1,5 л/сек
Необходимость укрепления грунта:	площадка размером около 6 x 10 м включая канализование

Требования по безопасности:

Данная установка соответствует действующим правилам безопасности и стандартам стран Евросоюза.

Электропроводка с 5-штепсельным вводом и предохранителем тока.

Действительность листа: с 01.11.2014 г.

