

## ANLAGE ZUR KONTINUIERLICHEN HERSTELLUNG DES LEICHTBETONS

Typ: MSX 1000

Technisches Datenblatt Nr. 011.3

Die Anlage zur kontinuierlichen Herstellung und Förderung des Leichtbetons (LB), welcher mit technischem Schaum – **Schaumbeton (PBG)**, oder Recyclingstyropor **Polystyrolbeton (PsB)**, gefüllt ist. Sie ist vor allem zur Herstellung von Gussmauerwerk und Gussdecken und für die Fertigteilerwerke bestimmt. Einzelne Teile der Anlage bilden eine kompakte platzsparende Einheit.

Die Produktionsanlage bildet MSx1000 zusammen mit mindestens zwei Förderern der Trockenkomponenten. Die Steuerung – automatische Ein- und Ausschaltung - der Silos und Förderer und deren Rüttler ist durch ihre Kraftverbindung im Verteiler (Steckdosen) des Steuerungszentrum MSX (SZ) hergestellt.

Die Dosierung aller Komponenten und das Mischprozess sind über eine PC-Steuerungseinheit gesteuert.

Das Horizontale Mischwerk mit einer speziellen Mischspirale ist zur Trockenmischung der Trockenkomponenten bestimmt. Nach einem gründlichen und gleichmäßigen Umrühren wird der LB über das pneumatisch gesteuerte Entleerungsloch in den Beschickungstrichter der Pumpe, welche unter dem Mischwerk eingebaut ist, entladen. Während der LB über Schlauch in den Formen gefördert wird, wird im Mischwerk weitere LB-Dosis vorbereitet und gemischt.

### Einsatz:

Die Anlage ist zur LB-Herstellung direkt auf der Baustelle oder im Werk bestimmt und ist bereit:

- im automatischen Betrieb unter Mitwirkung mit Förderern, Silos und Behältern,
- im automatischen oder halbautomatischen Betrieb mit manueller Beschickung von Trockenkomponenten, welche in den Beschickungstrichter des Mischwerkes mittels Förderer befördert werden, zu arbeiten.

**Bestandteile:** Grundrahmen, Steuerungszentrum (SZ), Mischwerk, Leichtbetonpumpe, Wasserbehälter, Wasserpumpe, Schaumgenerator FGX und Gestell.

Steuerungseinheit, kalibrierte elektronische Waage unter dem Mischwerk, Wasseruhr und Hauptverteiler mit Sicherungen und Schutz der Elektroantriebe der angeschlossenen Anlagen sind Bestandteil des Steuerungszentrums (RC).

### Umfang:

- System der wiederholend genauen Dosierung der trockenen und flüssigen Rohstoffe samt technischem Schaum
- System der Mischprozesssteuerung – schließt den Einfluss der Bedienung auf das Mischverfahren aus
- Wiegesystem der Trockenkomponenten
- System der automatischen Dosierung des schaumbildenden Konzentrats
- Schutz der elektrischen Antriebe der angeschlossenen Anlagen

### Technische Beschreibung:

Anschlussleistung:	von 40 kVA (bis 55 kVA einschl. Förderer), Schutzart IP 65 (Wasser)
Fertigungskapazität ( <b>Herstellungszyklusdauer</b> ):	bis 19* m <sup>3</sup> PBG pro St. ( <b>von 3,2* min / 1 m<sup>3</sup> PBG</b> )
Dosierungsgenauigkeit des Vormaterials:	± 1 %
Mischwerksvolumen ( <b>nutzbar</b> ) / Mischwerksantrieb:	1 100 ( <b>1 000</b> ) Liter / 15 kVA
Kapazität der Pumpe - 2L8, 11kW / Pmax:	bis 19 m <sup>3</sup> PBG pro Stunde / 6-8 bar
Pumpentrichtervolumen:	1 100 l
Zuschlagstoff:	bis 8 mm
Schaumgeneratorkapazität ( <b>Volumen der Konzentration</b> ):	13/10 l/s für Schaumdichte 60/80 gr./l ( <b>von 1 bis 5 %</b> )
Wasserbehälter:	200 l
Förderschlauchlänge Js 50 mm:	bis 60 m ohne Höhenunterschied
Gewicht ( <b>mit Schaumgenerator FGX</b> ):	von 2 950 ( <b>von 3 250</b> ) kg
Schaumgeneratorgewicht:	von 300 kg
Hauptabmessungen – L x B x H ohne FGX:	4 820 x 1 520 x 2 400 mm
Hauptabmessungen FGX – L x B x H ( <b>mit Rädern</b> ):	1210 x 1160 x 1380 ( <b>1670</b> ) mm
Höhe des Beschickungstrichters über dem Boden:	2 400 mm
Die Anlage MSX1000 ist zur Verankerung am Boden bestimmt, oder sie kann auf einer feststehenden Achse mit den Rädern eingebaut sein.	

\* hängt vor allem von der Geschwindigkeit der Dosierung der Trockenkomponenten der installierten Pumpe ab; maximal erreichbare Leistung ist gleich der Pumpleistung der eingebauten Pumpe.

**Transport:** Auf einem LKW oder hinter einem Kraftwagen mit zulässigem Gewicht des Anhängerfahrzeuges mindestens 3.000 kg. Das Zubehör wird auf einem Zugfahrzeug transportiert.

**Betrieb:** Umgebungstemperatur: 5 – 40 °C  
 Elektroanschluss: 400 V/50 Hz, 5-Pinanschluss (CEE-Anschluss), Motorschutz ( C ) min. 64 A  
 Wasserquelle: min. 3/4" mit der Ausgiebigkeit min. 1,5 l/sec.  
 Erforderliche Bedienfläche: ca. 6 x 10 m einschl. Entwässerung

**Sicherheit:** Die Ausführung der Anlage MS 1000 entspricht den in EU geltenden Sicherheitsvorschriften und Normen. Die Elektroinstallation ist in 5-Pinausführung mit FI-Schutzschalter.

Geltung: ab 01.01.2015

