

FN1 – KONCENTRAT PIANOTWÓRCZY

Oznaczenie: FN1

Karta techniczna Nr 411

- Wyrób:** Koncentrat pianotwórczy, przeznaczony do produkcji piany technicznej, która jest stosowana do produkcji pianobetonu według technologii i w urządzeniach spółki SIRCONTEC.
- Zastosowanie:** Z koncentratu pianotwórczego w generatorze piany SIRCONTEC jest produkowana piana techniczna. FN1 nie jest przeznaczony do produkcji piany technicznej w inny sposób.
- Skład:** Hydrolizowane proteiny, stabilizowane solami cynku i żelaza.
Dokładniejsze dane —patrz Karta bezpieczeństwa FN1.
- Opis:** Ciemnobrązowa ciecz o lekko wyczuwalnym specyficznym zapachu.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

Wartość pH nie rozcieńczonego FN1 przy 20°C:	6,5 – 7,5
Punkt tężenia:	ok. - 15°C
Punkt wrzenia:	ok. + 100°C
Gęstość przy 20°C:	ok. 1,124 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	nieograniczona
FA1 nie palny, nie eksploduje.	
FN1 podlega biologicznej degradacji, CBS wartość:	ok. 11.200 mg/l (2% roztwór)

- Postępowanie:** Dla urządzeń typu MS 1000/m – patrz Karta techniczna SIRCONTEC Nr 011.1.
Przy produkcji piany technicznej koncentrat pianotwórczy FN1 jest w generatorze piany ciągle mieszany w zadanej koncentracji z wodą i powietrzem.
Piana techniczna jest mieszana w mieszadło SIRCONTEC z przygotowanym mlekiem cementowym .
Ilość i właściwości piany technicznej, jak również ilość i właściwości mleka cementowego, są podane przez odpowiednie technologie spółki SIRCONTEC.

Zalecane dozowanie (koncentracja): 2 – 4,5 % w czystej wodzie
Zalecana waga objętościowa piany technicznej: 45 – 85 g / l

Uwagi:
Zastosowana koncentracja ma znaczący wpływ na właściwości wyprodukowanej piany technicznej.
Zastosowana waga objętościowa piany technicznej ma znaczący wpływ na technologiczne właściwości wyprodukowanego pianobetonu.

- Kontrola jakości:** Produkcja FN1 jest prowadzona według EN ISO.
Kontrola jakości produkowanej piany technicznej kieruje się Czynnościami Kontrolnymi, dostarczonymi przez firmę SIRCONTEC razem z urządzeniem MS 1000/m.

- Składowanie** Składowanie FN1 jest dozwolone w zamkniętych opakowaniach fabrycznych w temperaturze powyżej 0°C. FN1 należy –przechowywać w oddzielnym pomieszczeniu z dala od żywności i pasz..

- Czyszczenie:** Narzędzia czyścić czystą wodą. Zanieczyszczone powierzchnie spłukać czystą wodą.
Wykorzystane opakowania utylizować zgodnie z przepisami .

Bezpieczeństwo i higiena:

Przy stosowaniu FN1 należy przestrzegać podstawowych zasad ochrony zdrowia przy pracy z chemikaliami.
Podczas pracy należy chronić oczy i skórę. W razie kontaktu spłukać obficie czystą wodą. W przypadku pojawienia się komplikacji należy powiadomić lekarza..
Przy kontakcie z oczami powoduje podrażnienie spojówek.
Po zakończeniu pracy należy umyć ręce.
Ochrona dróg oddechowych przy odpowiednim stosowaniu nie jest konieczna.
W celu ochrony rąk, zaleca się używanie rękawic, z gumy lub PCV.
Po spożyciu wywołać wymioty i wezwać lekarza.
Zabezpieczyć przed dostaniem się do kanalizacji i do ziemi, w przypadku wycieku zastosować środki wiążące chemikalia, piasek albo wióry drewniane.

Ważność: od 1.11.2007

FS1 – DOMIESZKA SUPER PLASTYFIKATOR

Oznaczenie: FS1

Karta techniczna Nr 412

- Wyrób:** Domieszka super plastyfikator przeznaczona do produkcji pianobetonu według technologii i w urządzeniach spółki SIRCONTEC.
- Zastosowanie:** Do produkcji pianobetonów SIRCONTEC przy stosowaniu cementów portlandzkich klasy CEM I i II, mieszanek suchych, produkowanych według zaleceń SIRCONTEC i pianotwórczego koncentratu FN1. Celem zastosowania jest osiągnięcie szybszego uzyskania wytrzymałości pianobetonu.
- Opis:** Kolor od delikatnie kremowego do brązowego, ciecz o lekko wyczuwalnym specyficznym zapachu. Efekt osiągnięcia większej wytrzymałości początkowej zależy od temperatury otoczenia, temperatury konstrukcji, rodzaju cementu. Dokładniejsze dane —patrz Karta bezpieczeństwa FS1.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

Wartość pH nie rozcieńczonego FS1 przy 20°C:	ok. 7
Punkt tężenia:	ok. 0°C
Punkt wrzenia:	ok. + 100°C
Gęstość przy 20°C:	ok. 1,03 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	nieograniczona
FS1 nie palny, nie eksploduje	

- Postępowanie:** Na urządzeniu typu MS 1000/m – patrz Karta techniczna SIRCONTEC Nr 011.1. Jest dozowany razem z wodą zarobową. Zalecane dozowanie: 0,2—1,4 % wagi cementu - według wymaganego efektu. Dopuszczalna ilość: 1,6 ml/kg cementu
- Kontrola jakości:** Produkcja FS1 jest prowadzona według EN ISO. Kontrola jakości świeżej pianobetonowej mieszanki opiera się na Czynnościach Kontrolnych dostarczonych przez firmę SIRCONTEC razem z urządzeniem MS 1000/m.
- Składowanie** Składowanie FS1 jest dozwolone w zamkniętych opakowaniach fabrycznych w temperaturze powyżej 0°C. FS1 należy –przechowywać w oddzielnym pomieszczeniu z dala od żywności i pasz..
- Czyszczenie:** Narzędzia czyścić czystą wodą. Zanieczyszczone powierzchnie spłukać czystą wodą. Wykorzystane opakowania likwidować według przepisów . Niedopuszczalne jest ich likwidowanie razem z odpadkami komunalnymi.

Bezpieczeństwo i higiena:

Przy stosowaniu FS1 należy przestrzegać podstawowych zasad ochrony zdrowia przy pracy z chemikaliami.

Podczas pracy należy chronić oczy i skórę. W razie kontaktu spłukać obficie czystą wodą. W przypadku pojawienia się komplikacji należy powiadomić lekarza.

Przy kontakcie z oczami powoduje podrażnienie spojówek.

Po zakończeniu pracy należy umyć ręce.

Ochrona dróg oddechowych przy odpowiednim stosowaniu nie jest konieczna.

Po spożyciu dokładnie wypłukać usta i wypić dużą ilość wody (1/4—1/2 L), wezwać lekarza.

Zabezpieczyć przed dostaniem się do kanalizacji i do ziemi, w przypadku wycieku zastosować środki, wiążące chemikalia, piasek albo drewniane wióry.

Przy przypadkowym wycieku z FS1 nie wydziela żadnych niebezpiecznych produktów rozkładu.

Ważność: od 1.11.2007

FP1 –DOMIESZKA DO NAWIETRZENIA

Oznaczenie: FP1

Karta techniczna Nr 413

Wyrób: Domieszka, która jest stosowana do produkcji sytyrbetonów zgodnie z procesami produkcyjnymi w urządzeniach firmy SIRCONTEC.

Zastosowanie: Do produkcji styropianowych betonów SIRCONTEC PsB 40, PsB 50 i innych modyfikacji. Wytwarza homogenną mieszaninę, lekką dzięki styropianowym cząsteczkom i porom.

Opis: Jasno żółta ciecz.
Poprzez wytwarzanie optymalnych porów w cementowym mleku sprawia, że jest wyjątkowo lekkie. FP1 jest dozowana z wodą, albo przy pomocy własnego urządzenia dozującego. Zaleca się nie przedłużać czasu zamieszania świeżej mieszanki z domieszką powyżej 45 s. Na zawartość porów powietrznych ma wpływ: skład betonu, temperatura środowiska i konstrukcji, konsystencja, rodzaj cementu, ogólna zawartość drobnych cząsteczek, sposób i czas zamieszania. Szczególnie przy wyższych temperaturach tworzenie porów jest wolniejsze. Przed zastosowaniem, ze względu na powyższe opisane wpływy, należy sprawdzić dawkę domieszki.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

Punkt tężenia:	ok. 0°C
Punkt wrzenia:	ok. + 100°C
Gęstość przy 20°C:	ok. 1,01 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	nieograniczona

FP 1 nie palny, nie eksploduje.

Postępowanie: Na urządzeniu typu MS 1000/m – patrz Karta techniczna SIRCONTEC Nr 011.1. FP1 jest dozowana razem z wodą zarobową.

Zalecane dozowanie:	0,01—1,5 % wagi cementu – według pożądanego efektu
Dopuszczalna ilość:	15 ml/kg cementu

Kontrola jakości: Produkcja FP1 jest sterowana systemem według EN ISO. Kontrola jakości produkowanego styrobetonu betonu kieruje się Czynnościami Kontrolnymi, dostarczonymi przez firmę SIRCONTEC razem z urządzeniem MS 1000/m.

Składowanie: Składowanie FP1 jest dozwolone w zamkniętych opakowaniach fabrycznych w temperaturze powyżej 0°C. FP1 należy koniecznie przechowywać oddzielnie od żywności i pasz.

Czyszczenie: Narzędzia czyścić czystą wodą. Zanieczyszczone powierzchnie spłukać czystą wodą. Wykorzystane opakowania likwidować według przepisów. Niedopuszczalne jest ich likwidowanie razem z odpadami komunalnymi.

Bezpieczeństwo i higiena:

Przy stosowaniu FP1 należy przestrzegać podstawowych zasad ochrony zdrowia przy pracy z chemikaliami. Przy pracy należy chronić oczy i skórę. Przy kontakcie spłukać czystą wodą. Przy pojawieniu się komplikacji wezwać lekarza. Przy kontakcie z oczami powoduje podrażnienie spojówek. Po zakończeniu pracy umyć ręce. Ochrona dróg oddechowych przy odpowiednim stosowaniu nie jest konieczna. Dla ochrony rąk zaleca się rękawice z gumy lub PVC. Po spożyciu dokładnie wypłukać usta i wypić dostateczną ilość wody (1/4—1/2 L), wezwać lekarza. Zabezpieczyć przed dostaniem się do kanalizacji i do ziemi, w przypadku wycieku zastosować środki wiążące chemikalia, piasek albo wióry drewniane. Przy przypadkowym wycieku z FS1 nie wydziela żadnych niebezpiecznych produktów rozkładu.

Ważność: od 1.11.2006

FA1 – DYSPERSJA AKRYLATOWA

Oznaczenie: FA1

Karta techniczna Nr 414

Wyrób: Dyspersyjny roztwór akrylatów w wodzie.

Zastosowanie: Służy do wykonania adhezyjnego połączenia i powłok penetracyjnych, przygotowujących podłoże do dalszej aplikacji. Zapobiega przenikaniu wilgoci do podkładowych konstrukcji. Poprawia przyczepność zastosowanej warstwy lekkiego betonu do podłoża.

Opis: Biała ciecz.
Podłoże musi być przed naniesieniem musi być czyste, wolne od kurzu, tłustych, olejowych i innych zanieczyszczeń.
W celu utworzenia filmu, który zapobiegnie odessaniu wilgoci z betonu lekkiego do podłoża, FA1 przed nakładaniem wałkiem, pędzlem albo natryskiwaniem jest rozrzedzony pitną wodą.
W celu maksymalnego wykorzystania właściwości FA1 konieczne jest, aby lekkie betony były nakładane na wilgotną powłokę.

Właściwości fizyczne i chemiczne:

Punkt tężenia:	ok. 0°C
Punkt wrzenia:	ok. + 100°C
Gęstość przy 20°C:	ok. 1,01 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	w dowolnym stosunku
FA1 nie palny, nie eksploduje.	

Postępowanie: Zalecane dozowanie dla powłoki penetracyjnej: rozrzedzić wodą w stosunku od 1:4 do 1:5
Orientacyjne zużycie: ok. 1 l FA1 na 5-10m²
Uwaga:
Wielkość zużycia FA1 jest zależna od porowatości podłoża i liczby powłok.

Kontrola jakości: Produkcja FA1 jest sterowana systemem według EN ISO.
Kontrola jakości aplikowania FA1—patrz Instrukcja na opakowaniu detalicznym.

Składowanie Składowanie FA1 jest dozwolone w zamkniętych opakowaniach fabrycznych w temperaturze powyżej 0°C. FA1 należy przechowywać w oddzielnym pomieszczeniu z dala od żywności i pasz.

Czyszczenie: Narzędzia czyścić czystą wodą. Zanieczyszczone powierzchnie słucać czystą wodą.
Wykorzystane opakowania należy utylizować zgodnie z przepisami. Niedopuszczalne jest ich składowanie razem z odpadkami komunalnymi.

Bezpieczeństwo i higiena:

Przy stosowaniu FA1 należy przestrzegać podstawowych zasad ochrony zdrowia przy pracy z chemikaliami.
Podczas pracy należy chronić oczy i skórę. W razie kontaktu słucać obficie czystą wodą. W przypadku pojawienia się komplikacji należy powiadomić lekarza.
W celu ochrony rąk, zaleca się używanie rękawic, z gumy lub PCV.
Po zakończeniu pracy należy umyć ręce.
Ochrona dróg oddechowych przy odpowiednim stosowaniu nie jest konieczna.
Po spożyciu dokładnie wypłukać usta i wypić dużą ilość wody (1/4—1/2 L), wezwać lekarza.
Zabezpieczyć przed dostaniem się do kanalizacji i do ziemi, w przypadku wycieku zastosować środki, wiążące chemikalia, piasek albo drewniane wióry.
Przy przypadkowym wycieku FA1 nie wydziela żadnych niebezpiecznych produktów rozkładu.

Ważność: od 1.11.2007

FV1 – WŁÓKNO ZBROJĄCE

Oznaczenie: FV1

Karta techniczna Nr 415

- Wyrób:** FV1 to specjalne syntetyczne włókno z izotaktycznego polipropylenu.
- Zastosowanie:** W celu utworzenia polidispersyjnego mikro-zbrojenia w środowisku pianobetonu dla uzyskania poprawy wytrzymałości na rozciąganie podczas zginania i obniżenie skłonności pianobetonu do tworzenia mikropęknięć.
Zastosowanie FV1 podnosi u pianobetonów SIRCONTEC wytrzymałość na rozciąganie podczas zginania aż o 25 %.
Korzystne jest zastosowanie FV1 przy produkcji prefabrykatów z pianobetonu SIRCONTEC.
- Skład:** Polipropylen.
- Opis:** Drobne ścinki, kiedy są zgromadzone, wywołują wrażenie białej masy.
Łatwo dysperguje w wodzie.
Tworzy jednorodną mieszaninę z pozostałymi składnikami pianobetonu.

Właściwości fizykalne i chemiczne:

Przekrój:	okrągły
Waga na długość:	5,0 - 8,0 dtex
Średnica włókna:	25 do 33 x 10 ⁻⁶ m
Długość:	12 mm
Wykończenie powierzchniowe:	preparacja w celu dobrego rozpylenia w wodzie
Odporność:	na wszystkie kwasy i zasady nieorganiczne na rozpuszczalniki organiczne
Ekologia:	ekologicznie nieszkodliwe

- Postępowanie:** Na urządzeniu typu MS 1000/m – patrz Karta techniczna SIRCONTEC Nr 011.1 albo pochodnych
Dozowanie: 0,8 - 2 kg na 1 m³ pianobetonu
Czynności przy produkcji zbrojonego pianobetonu:
Cała porcja FV1 będzie wsypana do mieszadła podczas dozowania wody zarobowej.
Po krótkim zamieszaniu wody z włóknem stopniowo będą dozowane suche komponenty.
Po wytworzeniu cementowego mleka do mieszadła będzie wpuszczona piana techniczna.
- Uwaga:
Przy stosowaniu FV1 należy koniecznie dostosować ilość wody zarobowej tak, aby osiągnąć wymaganą płynność świeżego pianobetonu.

Czynności przy opracowaniu zbrojonego pianobetonu:
Opracowanie jest identyczne jak u niezbrojonych pianobetonów SIRCONTEC

- Kontrola jakości:** Produkcja FV1 jest sterowana systemem według EN ISO.
Kontrola jakości produkowanego pianobetonu kieruje się Czynnościami Kontrolnymi, dostarczonymi przez firmę SIRCONTEC razem z urządzeniem MS 1000/m.

- Opakowanie:** Polietylenowe worki, kartony.
Waga jednego opakowania ok. 20-25 kg.

- Składowanie** Składowanie FV1 jest dozwolone przez okres 6 miesięcy w zamkniętych opakowaniach przechowywanych w zamkniętych pomieszczeniach, zabezpieczonych przed wpływami atmosferycznymi i uszkodzeniem.
FV1 należy koniecznie przechowywać oddzielnie od żywności i pasz.

Ważność: od 1.11.2007